



Общество с ограниченной ответственностью

«ДИАБАЗ»

Полимерсиликатный клей-замазка «Диабазит»

ТУ 5716-002-41357914-2014

Полимерсиликатный кислотостойкий клей для плитки.

Свойства:

Высокая стойкость к большинству минеральных и органических кислот различной концентрации (за исключением плавиковой HF и кремнефтористоводородной H₂SiF₆), нефтепродуктам, растворителям, окислителям, маслам, жирам и эпизодическому воздействию воды.

Нет стойкости к постоянному воздействию щелочи и воды, горячей воде и водяному пару. Жаростойкость до + 900° С.

Состав:

Диабазовая мука (ПМК -Диабазит ТУ 5716-001-41357914-2009), Натрий кремнефтористый Na₂SiF₆ (не более 4,5%)

Раствор: Натриевое жидкое стекло.

Область применения:

Для облицовки поверхности строительных конструкций и футеровки технологического оборудования при защите штучными кислотоупорными и кислотостойкими материалами (керамическая кислотоупорная плитка, кислотоупорный кирпич и специальные фасонные элементы). Возможно использование для футеровок дымовых труб.

Упаковка материала:

Полимерсиликатный клей (20 кг) - полипропиленовый мешок.

Раствор - п/э канистра 7 кг.

Условия проведения работ:

Температура облицовочных поверхностей и в помещении должна быть не ниже +10° С. В зимнее время антикоррозионные работы следует производить в отапливаемых помещениях или укрытиях.

Подготовка поверхности:

Бетон. Основание необходимо очистить от подвижных частиц, грязи, пыли, жирных и масляных пятен, окалин, ржавчины, краски и т.д. Кислую поверхность необходимо нейтрализовать. Основание должно быть твердым механически и иметь достаточную несущую способность. Незначительные неровности до 2 мм выравняются клеем. Поверхность основания должна быть сухой. Остаточная влажность на глубину 20 мм допускается не более 4 % (СНиП 3.04.03-85).

Металл. Сварные соединения необходимо очистить от сварочного шлака (флюса) и слоев окалины. Шлифованием удалить насечки, заусенцы, сварочные брызги, скруглить острые кромки, углы, зубцы, сварные швы. На поверхности должны отсутствовать смазка, маркировочная краска и другие вещества. В случае необходимости, перед проведением абразивно-струйной очистки, для удаления органических загрязнений нужно использовать растворитель (уайт-спирит по ГОСТ 3134). Обезжиривание произвести до степени 1 (ГОСТ 9.402) Металлическую поверхность конструкций, подлежащих защите необходимо очистить до степени очистки Sa 2,5 (ISO 8501-1) или до степени очистки 2 (ГОСТ 9.402).

Приготовление клея:

Содержимое полипропиленового мешка ПСК «Диабазит» тщательным образом перемешать механическим миксером или низко-оборотистой (300-400 оборотов в минуту) электрической дрелью, оснащенной специальной смешивающей насадкой.

Затем смесь затворяется раствором (жидким натриевым стеклом) – 7кг и снова перемешивается. Особое внимание при этом следует уделить перемешиванию клеевой смеси возле стенок и дна. Готовый раствор необходимо израсходовать в течение 20..30 минут. По истечении 40 минут приготовленная смесь начинает схватываться и становится непригодной для дальнейшего использования. Добавлять в приготовленный замес дополнительно Раствор, воду и смесь не разрешается. Не рекомендуется смешивать компоненты клея вручную.

Укладка плитки:

Готовый клеевой раствор нанести с помощью кельмы на подготовленную площадь укладки, которую можно облицевать плиткой в течение 20-25 минут. Плитку положить на клеевую подушку и прижать, обеспечивая контакт с облицовочной поверхностью. Облицовка и футеровка на кислотостойком клее ПСК «Диабазит» в зависимости от механической нагрузки и вида (типа) агрессивного воздействия жидкостей может выполняться следующими способами:

1. Впустошовку с последующей разделкой швов эпоксидными затирками.
2. Впустошовку с последующей разделкой швов составами на фенольной или фурановыми смоле (потребуется дополнительная кислотная обработка швов).
3. Полностью на кислотостойком клее с заполнением швов тем же составом.

Способ укладки определяется индивидуально и зависит от типа агрессивного воздействия. Если вы затрудняетесь с выбором способа и видом материалов для укладки, рекомендуем предварительно проконсультироваться со специалистами нашей компании.

Расход материала:

В соответствии со СНиП 3.04.03-85 толщина подплиточного слоя должна составлять 8 мм при облицовке плиткой и 10 мм при облицовке кирпичом. 1-го комплекта достаточно для облицовки ~1-1,2 м² поверхности (ГЭСН-2001-13).

Подготовка швов:

Швы между установленными впустошовку штучными материалами, подлежащие последующему заполнению затирками, должны быть не менее 3 мм между плиткой) и не менее 5 мм между кирпичом (СНиП 3.04.03-85).

Швы должны быть очищены от остатков замазки или раствора и просушены, а затем промазаны:

- для силикатной замазки – 10 %-ным спиртовым раствором соляной кислоты;
- в случае разделки полимерной замазкой с кислотным отвердителем – 10 %-ным водным раствором кремнефтористого магния или щавелевой кислоты.

После промазки перед заполнением швы должны быть просушены в течение суток.

Если укладка плитки производилась по грунтованному основанию или гидроизоляции, то разделку швов составами на основе терморезистивных смол производить не ранее, чем через 14 дней после укладки.

При укладке плитки и кирпича впустошовку глубина заполнения клеем швов не должна быть менее, мм:

20 - для кирпича и плитки толщиной более 50 мм;

15 - для плитки толщиной от 20 до 50 мм.

Твердение растворов кислотостойких должно происходить в воздушно-сухих условиях при температуре не ниже 10 °С и относительной влажности воздуха 60–65 %.

Использование поверхности:

Для пешеходной нагрузки допускается через 2-е суток.

Поверхности не должны подвергаться эксплуатационному воздействию кислот и воды в течение не менее 10 суток с момента укладки.

Для повышения плотности и стойкости швов к воздействию агрессивных жидкостей, производят окисловку швов путем двукратной промазки 20-40 %-ным раствором серной или 10 %-ной соляной кислоты.

Ограничения в использовании кислотостойкого клея:

- запрещается при непосредственном воздействии плавиковой HF (фтористоводородной) кислоты, кремнефтористоводородной кислоты H₂SiF₆, растворов щелочей.

- запрещается использование клея для покрытий, подверженных постоянному воздействию воды, горячей воды, пара и низких температур (ниже -20° С) без дополнительной разделки швов составами на основе терморезистивных смол.

- не рекомендуется при непосредственном контакте с глиноземными цементами (необходима предварительная грунтовка).

Транспортировка и хранение:

Компоненты клея (Смесь и Раствор) необходимо хранить в герметично закрытой таре, в крытых складских помещениях (можно в не отапливаемых). При транспортировке и хранении Раствора при температуре ниже 0° С распаковка тары должна производиться не ранее, чем через 24 ч после его выдержки при температуре не ниже +20° С.

Техника безопасности при работе с клеем:

При работе с клеем и его компонентами необходимо использовать средства индивидуальной защиты: спецобувь, х/б костюмы, резиновые перчатки, защитные очки. При смешивании Раствора и Смеси стараться избегать пыления, используя по возможности смесители закрытого типа. В случае попадания готового клеевого состава или Раствора на открытые участки кожи, необходимо промыть их обильным количеством воды с мылом. В месте проведения работ не рекомендуется принимать пищу и курить.

Технические Характеристики:

Внешний вид: Раствор	Вязкая жидкость от серого до серо-коричневого цвета.
Смесь	Порошок светло-серого цвета.
Насыпная плотность Порошка, кг/м ³	1620±100
Остаток на сите № 063, %, не более	14
Массовая доля воды в Порошке, %, не более	2,0
Плотность Раствора, г/см ³ , в пределах	1,38-1,40
Время пленкообразования (открытое время) растворной смеси, мин., не менее	10
Сопrotивление текучести (стекание с вертикальной поверхности), мм, не более	0,5
Средняя плотность растворной смеси, кг/м ³	2000±100
Подвижность растворной смеси, мм	8,5±1,0
Разрушающее напряжение при сжатии, МПа, не менее	20,0
Водостойкость, %, не менее	80
Кислотостойкость, %, не менее	90
Адгезия к бетону, МПа, не менее	2,0

Изготовитель: ООО «Диабаз» 630559 Новосибирская область,
р.п. Кольцово, 18, офис 1

Тел./факс +7 383 383-03-50, 222-12-22
<http://www.diabazit.ru>, e-mail:diabaznsk@mail.ru